INSTRUMENTO CUESTIONARIO GUIA 3.2b"Ubicar la carga."

Programa de Formación:	Técnico en integración de Operaciones Logísticas.		
Proyecto formativo:	Manual técnico para el recibo, almacenamiento y entrega de carga en una plataforma logística.		
Actividad de Aprendizaje:	Almacenar la carga teniendo en cuenta su naturaleza, políticas de la empresa y normatividad vigente.		
Centro de formación:		Ficha	
Nombre aprendiz:	**ID**		
Instructor		Fecha	
Instrucciones: La siguiente prueba busca evaluar los conocimientos adquiridos en la guía de aprendizaje, conteste completamente las preguntas de acuerdo con la situación que allí se registra, la evaluación es de carácter individual. Duración: 30 minutos.			

Lea atentamente los enunciados de acuerdo con la situación y resuelva las preguntas a continuación:

Situación 1.

A un centro de Distribución de una empresa de abarrotes llegan los siguientes productos para ser almacenados:

Tabla 1.

Producto	Embalaje	Unidad de Medida	Cantidad x embalaje	Dimensiones en cm				Cantidades a almacenar
				Alto	Largo	Ancho	peso kg	
Botellas con varsol 400ml	Caja	und	24	30	40	30	9	300
Soda Caustica 200 ml	Caja	und	24	20	40	30	5	200
Botella con cloro 400 ml	Caja	und	12	30	40	30	6	800

1. De acuerdo con la tabla 1. Los productos que se van a almacenar en la zona de aseo requieren ser ubicados en racks selectivos sencillos o "de una sola cara", teniendo en cuenta que la altura permitida por cada nivel es de 1.75m quitando la medida de alto de 15cm del pallet, o sea una altura libre para la carga de 1.6m, ¿Cuál sería la cantidad de posiciones de estiba requeridas para el Varsol, la soda caustica y el cloro?
   a. 25 posiciones de estiba
   b. 22 posiciones de estiba
   c. 30 posiciones de estiba
   d. 18 posiciones de estiba

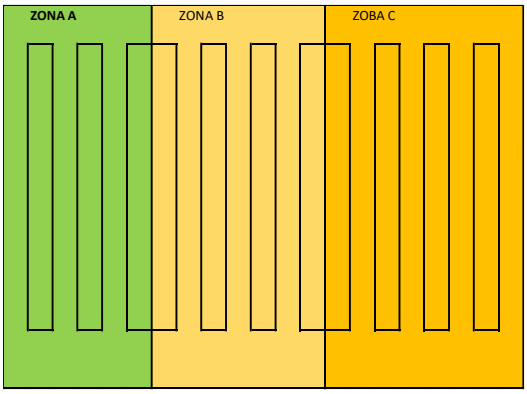
Tabla 2.

Producto	Embalaje	Unidad de Medida	Cantidad x embalaje	Dimensiones en cm				Cantidades a almacenar
				Alto	Largo	Ancho	peso kg	
Galletas crackeñas 200g	Caja	und	24	40	40	30	5	**400**
Arroz a granel	Saco/bulto	kg	50	20	80	40	50	1200
Arroz empacado 500 g	Paca	arroba	1	15	45	30	12,5	600
Panela 500g	Caja	und	20	25	40	30	10	2000
Aceite por 3000ml	Caja	Garrafa	6	40	60	40	18	500
Botellas de Vino 750 ml	Caja	und	9	35	40	30	9	150
Papel Higiénico	Paca	rollos	12	20	40	30	1,5	1500
Botellas con varsol 400ml	Caja	und	24	30	40	30	9	300
Soda Caustica 200 ml	Caja	und	24	20	40	30	5	200
Botella con cloro 400 ml	Caja	und	12	30	40	30	6	800

2. El sistema de almacenamiento más indicado para almacenar el papel higiénico es:
   a. Arrume en bloque
   b. Arrume estiba sobre estiba
   c. En Estantería dinámica
   d. En estanterías de doble profundidad

3. Observé la imagen 1 del almacén e indique cual sería la manera más acertada de ubicar la carga de la tabla 2. Se debe cumplir con políticas de calidad y rotación de productos.

   Imagen 1.



   a. Alimentos y productos de aseo distribuidos en cada zona caóticamente.
   b. Identificar los productos que más rotan y ubicarlos en la zona C, los que menos rotan en la zona B, y los que menos rotan en la zona A.
   c. Que se redistribuya el almacén así: el arroz y el papel higiénico zona de apilamiento que puede ser parte de la zona A, distribuir los alimentos de acuerdo con la rotación entre lo que queda de la Zona A y la Zona B y en la zona C, productos de aseo.
   d. Que la zona A sea solo de alimentos, La zona B de alimentos y productos de Aseo y la zona C para solo productos de aseo.

Elaborado por Faber Chaparro /Gabriel Barragán (CGMLTI)

4. Observe la estantería (Drive in) de la imagen 2 y responda que enfoque de rotación sería el más adecuado para la estantería.

   Imagen 2.

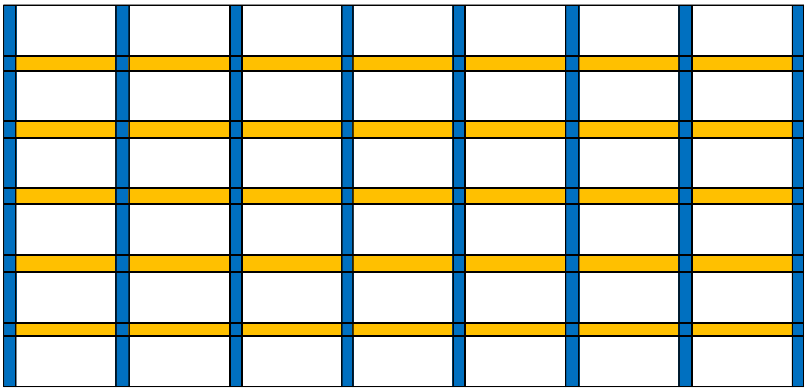


   a. Enfoque ABC
   b. Enfoque LIFO
   c. Enfoque FIFO
   d. Los tres enfoques son adecuados.

5. La codificación de las ubicaciones de un almacén esta dado por:
   a. El número de SKU´s registrados en el layout
   b. Tipos de estantería en la distribución del almacén.
   c. La clasificación de la rotación ABC de las posiciones de estiba.
   d. Pasillos, Niveles, ubicaciones y posiciones de estiba.

Observe la imagen 3 que representa una estantería sencilla:

Imagen 3.



6. De acuerdo con la imagen 3 ¿cuántas posiciones de estiba hay?
   a. 42
   b. 38
   c. 84
   d. 76

7. La estantería de la imagen 3 cuenta con:
   a. 6 Niveles y 7 módulos
   b. 7 niveles y 6 módulos
   c. 12 niveles y 14 módulos
   d. 12 niveles y 12 módulos

8. De acuerdo con la imagen 3, para hacer más dinámica la tarea de picking la mejor forma de ubicar las estanterías sería:
   a. Módulos de primer nivel para picking y el resto de módulos para productos de reserva
   b. Módulos de tercer nivel para picking y el resto de módulos para productos de reserva
   c. Módulos de cuarto nivel para picking y el resto de módulos para productos de reserva
   d. Módulo 1 en todos los niveles para picking y el resto de módulos para productos de reserva.

Observe la imagen 4 que representa una (Rack) estantería selectiva y conteste las preguntas a continuación.

Imagen 4.



9. Una problemática clara en la estantería de la imagen 4 es:
   a. Los números de localización de la estantería no tienen secuencia.
   b. Más del 50% del almacenamiento está sin ocupar
   c. Que el detergente es un producto que rota más que el arroz y se deben de cambiar de ubicación.
   d. Que Notablemente hay contaminación cruzada.

10. Una de las mejores alternativas para acomodar la carga dentro de la estantería de la imagen 4 es:
    a. Verticalmente de la siguiente manera:



    b. De niveles de la siguiente manera:



    c. Horizontalmente de la siguiente manera:



    d. Horizontalmente de la siguiente manera:



Firma Evaluador:	Observaciones:
Firma Evaluado:	Nota: